

À TOUTE ÉPREUVE CADRE EN ACIER

SPÉCIFICATIONS DE L'ACIER

Norseman Structures utilise de l'acier galvanisé de gros calibre comme norme pour nos bâtiments qui garantit que notre gamme commerciale de bâtiments respecte les codes du bâtiment, qu'elle est sécuritaire et qu'elle est construite pour durer.

Tout l'acier que nous utilisons dans nos bâtiments répond aux spécifications d'acier standard pour le pays que nous concevons. Par exemple, si c'est au Canada, nous utilisons de l'acier CSA / G40.21 qui est le même acier qui serait utilisé pour construire un hôpital ou un pont.

Nos bâtiments sont conçus par une équipe interne d'ingénieurs et revus par des ingénieurs tiers externes qui connaissent également les charpentes en acier recouvertes de tissu. Les conceptions de Norseman sont testées en utilisant des scénarios « réels ». Nous testons régulièrement des sections entières de treillis afin de vérifier leur force en utilisant les charges réelles pour s'assurer que chaque produit que nous fabriquons répondra à toutes les exigences de votre site.



PROCÉDÉS DE GALVANISATION

Basé sur les exigences de l'acier et les techniques de fabrication pour gammes de produits individuelles, Norseman Structures utilise deux processus de galvanisation : galvanisation à chaud et galvanisation linéaire.

GALVANISATION À CHAUD

Les composants en acier galvanisé à chaud de Norseman Structures sont fabriqués à partir d'acier noir produit dans des fermes de construction. Les fermes sont trempées dans une série de bains d'acide pour enlever le flux, la saleté, les huiles et les corps étrangers avant d'être trempées dans du zinc fondu chaud, recouvrant le produit à l'intérieur et à l'extérieur de la tuyauterie. Ce processus de galvanisation crée un produit hautement résistant à la corrosion et pratiquement sans entretien.

GALVANISATION LINÉAIRE

L'acier galvanisé linéaire est en triple couche, en commençant par une couche épaisse de zinc fondu. Un bain du revêtement fournit une autre couche de protection contre la corrosion, suivie par un revêtement organique clair pour sceller la surface de l'acier et fournir une finition lisse. L'intérieur du tube en acier est ensuite protégé avec de la peinture enrichie de zinc.

Toutes les soudures sont nettoyées et rendues rugueuses au moyen d'un procédé utilisant des grenailles abrasif utilisant et des grenailles abrasives. Les soudures nettoyées sont ensuite remétallisées avec un processus appelé Zinc Thermal Spray. Le fil de métal de zinc est alimenté à une vitesse contrôlée dans une flamme chaude et le métal de zinc atomisé frappe la surface métallique et s'y lie. Ceci fournit une couche de protection cathodique qui a été prouvée pour fournir une protection de corrosion supérieure à celle du revêtement galvanisé linéaire original. Dans l'ensemble, le processus de galvanisation linéaire fournit un produit fini avec des performances mécaniques exceptionnelles et des propriétés de résistance à la corrosion.

BÂTIMENTS CONÇUS POUR SE CONFORMER AUX NORMES RÉGLEMENTAIRES*

Les produits Norseman Structures sont conçus pour répondre aux exigences des normes, suivant les limites d'élasticité spécifiées par la Société américaine d'essais et de matériaux (ASTM), au lieu des résistances d'acier annoncées par les fournisseurs.



* Les produits en acier sont conformes aux normes ASTM A500 ou CSA / G40.21.

CERTIFICATIONS DE FABRICATION D'ACIER




















Norseman Structures est fier d'avoir obtenu les certifications AWB (Bureau Canadien de Soudage), AWS (American Welding Society) et CSA A660 (Fabricant de système de construction en acier). Ces certifications comprennent la toile exigences de conception / d'essai de S367. Ceux-ci adapter à notre procédé de fabrication en répondant aux normes de qualité établies.



MÉTHODES DE FABRICATION SUPÉRIEURES

Les méthodes supérieures de fabrication de charpentes en acier incluent des composants précis découpés au laser et des techniques de soudage avancées pour assurer un cadre de haute qualité. Nous utilisons une machine de découpe 3D Tube Laser qui excelle dans la fabrication d'acier pour notre ossature de construction avec une coupe extrêmement précise qui répond à nos exigences de conception et d'ingénierie.

SPÉCIFICATIONS DE L'ACIER

Acier Spéc.	Séries	Modèle	Bâtiment Largeur	Ferme corde			Tubulure Forme	Tubulure à l'extérieur			
				Forme	À l'extérieur Diamètre	Ferme corde mur Épaisseur		Ferme Profondeur	Diamètre	Épaisseur	Revêtement
CSA G40.21	J Séries	J100	100'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
	J Séries	J110	110'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
	J Séries	J120	120'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
	J Séries	J130	130'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
	J Séries	J140	140'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
	J Séries	J150	150'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
	J Séries	J160	160'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
	J Séries	J170	170'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
	J Séries	J180	180'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
	J Séries	J190	190'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud
J Séries	J200	200'		5" x 5"	0,188"	90"		3,5" x 3,5" (min)	0,125"	Galvanisé à chaud	
CSA G40.21	F Séries	F700	70'		4" x 4"	0,188"	44"		2,5" x 2,5"	0,125"	Galvanisé à chaud
	F Séries	F800	80'		4" x 4"	0,188"	44"		2,5" x 2,5"	0,125"	Galvanisé à chaud
	F Séries	F900	90'		4" x 4"	0,188"	44"		2,5" x 2,5"	0,125"	Galvanisé à chaud
	F Séries	F1000	100'		4" x 4"	0,188"	44"		2,5" x 2,5"	0,125"	Galvanisé à chaud
	F Séries	F1100	110'		4" x 4"	0,188"	44"		2,5" x 2,5"	0,125"	Galvanisé à chaud
	F Séries	F1200	120'		4" x 4"	0,188"	44"		2,5" x 2,5"	0,125"	Galvanisé à chaud
	F Séries	F1300	130'		4" x 4"	0,188"	44"		2,5" x 2,5"	0,125"	Galvanisé à chaud
CSA G40.21	T Séries	T400	40'		3" x 3"	7/10 cal	32"		2" x 2"	,1"	Galvanisé
	T Séries	T500	50'		3" x 3"	7/10 cal	32"		2" x 2"	,1"	Galvanisé
	T Séries	T600	60'		3" x 3"	7/10 cal	32"		2" x 2"	,1"	Galvanisé
	T Séries	T700	70'		3" x 3"	7/10 cal	32"		2" x 2"	,1"	Galvanisé
	T Séries	T800	80'		3" x 3"	7/10 cal	32"		2" x 2"	,1"	Galvanisé
ASTM	H Séries	H320	32'		2,375"	12 cal	12"		1"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H400	40'		2,375"	12 cal	12"		1"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H420	42'		2,375"	12 cal	12"		1"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H500	50'		2,375"	12 cal	12"		1"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H630	63'		2,875"	12 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H650	65'		2,875"	12 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H700	70'		2,875"	12 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H720	72'		2,875"	12 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H400	40'		2,375"	10 cal	18"		1,25" x 1,25"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H420	42'		2,375"	10 cal	18"		1,25" x 1,25"	14 cal	Galvanisé
	H Séries	H500	50'		2,375"	10 cal	18"		1,25" x 1,25"	14 cal	Galvanisé
H Séries	H550	55'		2,375"	10 cal	18"		1,25" x 1,25"	14 cal	Galvanisé	
ASTM	A Séries	A300	30'		2,5" x 2,5"	12 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé
	A Séries	A400	40'		2,5" x 2,5"	12 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé
	A Séries	A500	50'		3" x 3"	12 cal	24"		1,66"	14 cal	Galvanisé
	A Séries	A550	55'		3" x 3"	12 cal	24"		1,66"	14 cal	Galvanisé
	A Séries	A600	60'		3" x 3"	10 cal	24"		1,66"	14 cal	Galvanisé
	A Séries	A800	80'		3,5" x 3,5"	,188"	40"		2" x 2"	,100"	Hot-Dipped Galv Black
ASTM	QL Séries	QL320	32'		2,375"	14 cal	12"		1"	14 cal	Galvanisé
	QL Séries	QL400	40'		2,375"	14 cal	12"		1"	14 cal	Galvanisé
	QL Séries	QL420	42'		2,375"	14 cal	12"		1"	14 cal	Galvanisé
	QL Séries	QL500	50'		2,375"	14 cal	12"		1"	14 cal	Galvanisé
	QL Séries	QL630	63'		2,875"	14 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé
	QL Séries	QL650	65'		2,875"	14 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé
	QL Séries	QL700	70'		2,875"	14 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé
QL Séries	QL720	72'		2,875"	14 cal	24"		1"	14 cal	Galvanisé	
ASTM	QP Séries	QP200	20'		2,375"	14 cal	S.O.		S.O.	S.O.	Galvanisé
	QP Séries	QP220	22'		2,375"	14 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé
	QP Séries	QP260	26'		2,375"	14 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé
	QP Séries	QP300	30'		2,375"	14 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé
ASTM	QC Séries	QC180	18'		2" x 2"	14 cal	S.O.		S.O.	S.O.	Galvanisé
	QC Séries	QC250	25'		2" x 2"	14 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé
	QC Séries	QC300	30'		2" x 2"	14 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé
	QC Séries	QC380	38'		2" x 2"	13 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé
	QC Séries	QC420	42'		2" x 2"	13 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé
ASTM	QG Séries	QG180	18'		2,375"	12 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé
	QG Séries	QG260	26'		2,375"	12 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé
	QG Séries	QG260HC	26'		2,875"	12 cal	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	Galvanisé

GAMME COMMERCIALE

GAMME D'UTILITÉ